

TOYO

改善シート

改善テーマ

横棒カットでストレート

2006年11月20日

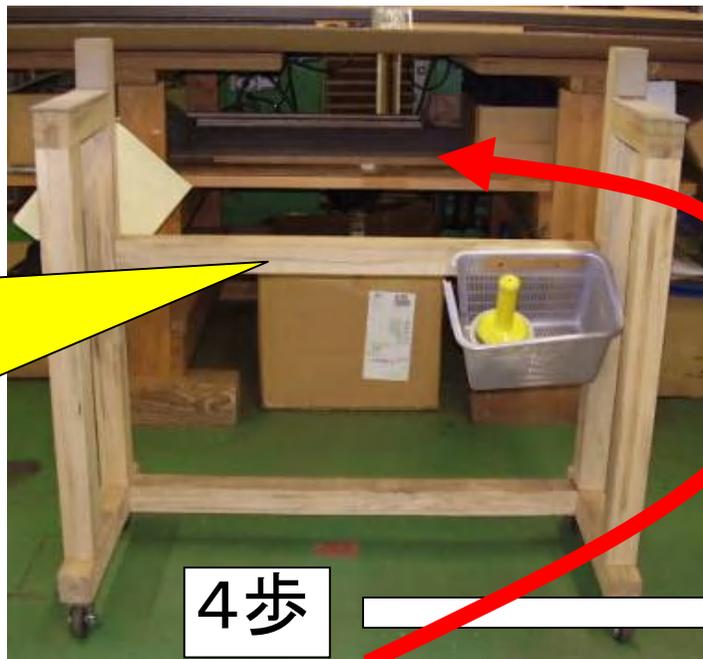
担当 岡田さん



製造現場

工程名	ノダ様梱包工程		
人員	2名	稼働時間/日	8H
生産数/日	120set	サイクルタイム	240s

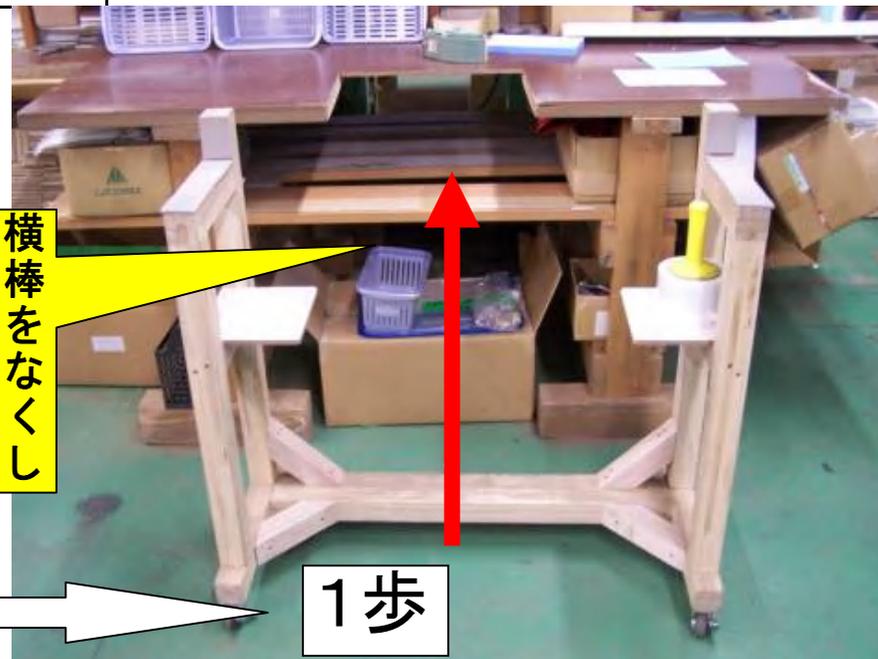
改善前



この横棒があるために奥の作業台まで回り込む必要がある

4歩

改善後



横棒をなくし作業台まで真直ぐいける

1歩

問題点	手前の作業台に横棒があるために奥の作業台まで回り込む必要がある	改善効果	人	1set 当り 4歩	改善後	1set 当り 1歩 (△3歩)
	モノ					
改善内容	手前の作業台の上部横棒をなくし奥の作業台まで真直ぐいけるようにした	その他	金額			3万7440円/年
			活人1人400万円	活スペース1㎡4万円	パレット1台1万	