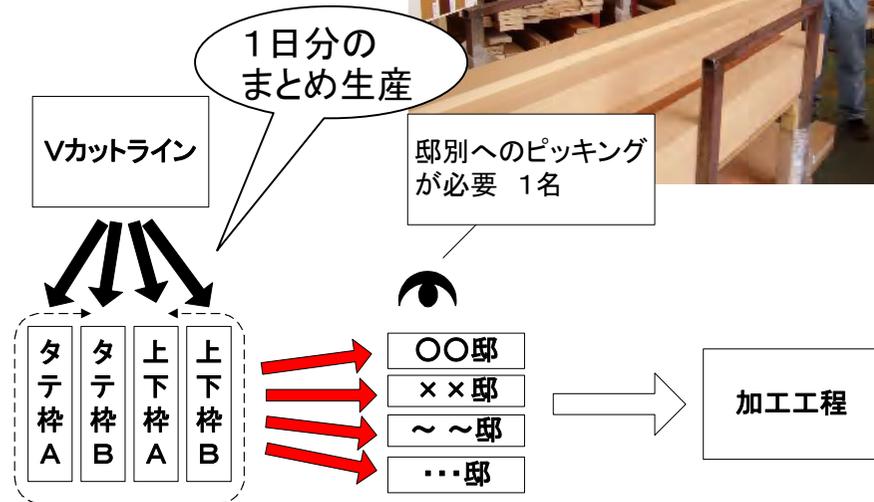
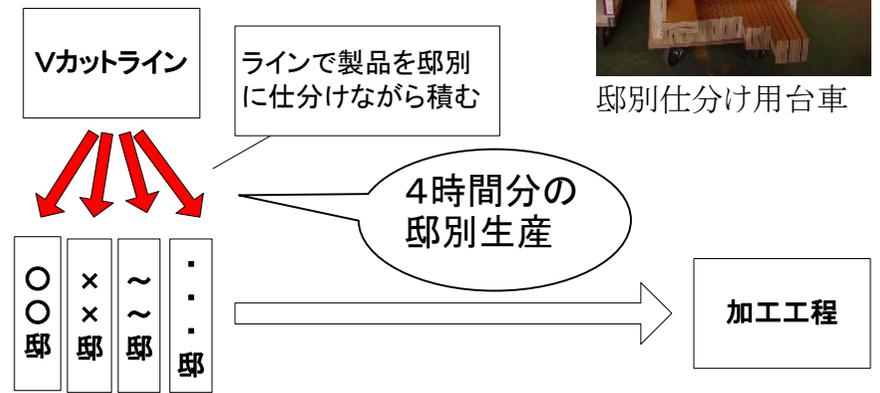


改善前



改善後



問題点	1. 後工程でVカット後の製品を加工するには邸別に積まれていないため、ピッキングをしなければならない。
	2. どこまでが在庫品で、どこまでが当日に必要なものなのかが判らない。
改善内容	1. Vカット後の製品を鉄パレットにそのまま積んでいたが、邸別毎に仕分けて積むようにした。
	2. 邸別仕分け用台車を製作し、鉄パレットを撤去した。

	改善前	改善後
人	ピッキング要員 1名	ピッキング要員 0名 (▲1名)
モノ		
金額	活人 1名	4,000,000円
その他	4時間分の生産なので、Vカットライン⇒梱包出荷のリードタイムが2日⇒1日(▲1日)となる	
	活人1人400万円	活スペース1㎡4万円